

Genel Bakış



Sonuç amacına ulaşır

Optimum duruma getirilmiş sonuçlar söz konusu olduğunda, Hermle makineleri öne çıkar. Proses danışmanlığı ve proje yönetimi ile bağlantılı olarak günlük alanda sıkça karşılaştığımız Hermle hassasiyeti, büyük ve karmaşık yapı parçalarından yüksek teknoloji alanındaki en küçük yapı parçalarına kadar neredeyse tüm anahtar sektörlerde bizi en önemli makine ortağı durumuna getirdi. Çok yönlü kullanım, tavizsiz sonuçlar - Tek kelimeyle Hermle.

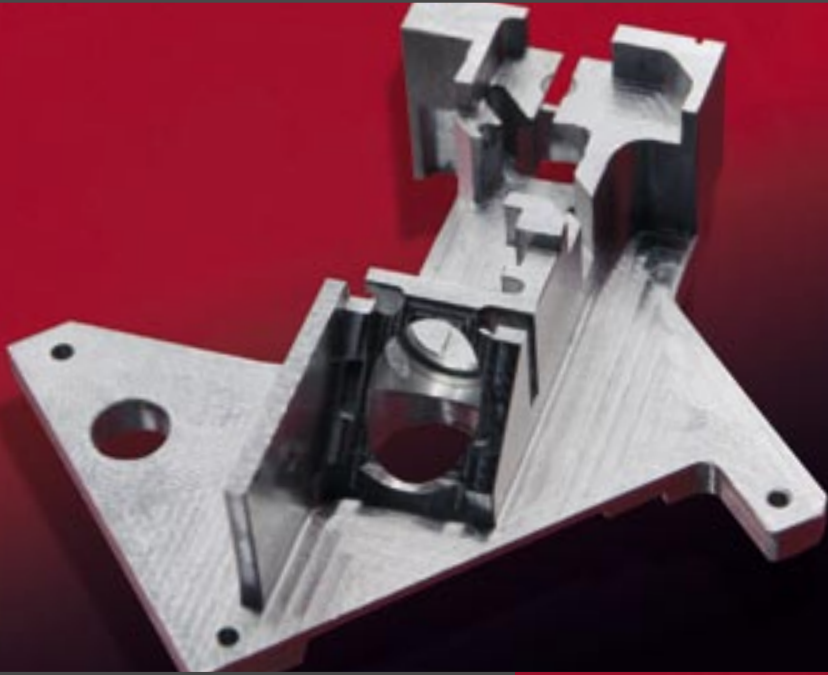
Kendine has ...

HERMLE SEKTÖR ÇÖZÜMLERİ





... bir sınıf





U740

ESNEK VERSİYON

Takım ve kalıp üretimi ve tekil parçalar ve küçük serilerin üretilmesi için üniversal freze. U 740, kapsamlı opsiyonları, büyük tabla yükleme kapasitesi ve en yeni kontrol teknolojisi sayesinde her amaca uygun makine kalitesine sahiptir ve Hermle'nin kendini binlerce kez ispatlamış makine konseptini yeni masif yekpare rijit blok tasarımıyla birleştirir.



Teknik Bilgiler:

Hareket mesafesi	
X-Y-Z:	740/915-500-500 mm
Devir:	12.000 / 18.000 d/dk
Ana İşmili	
· Rijit model	
· Manuel olarak çevrilebilir (Dijital gösterge):	-5° / +95°
· CNC kontrollü B eksen:	-5° / +95°
Seri hareket hızları X-Y-Z:	30-30-20 m/dk
Kontrol:	iTNC 530
Tabla:	900 x 500 mm
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	700 kg
NC yuvarlak tabla: Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	Ø 630 mm 500 kg
Takım değiştirici:	16 veya 28 yer

ÇOK AMAÇLI Versiyon

Büyük „U“ bayrak gemisi
– Büyük hareket mesafeleri için.
Düşük yer ihtiyacında yüksek
sağlamlık ve hassasiyet için
kompakt mineral döküm yataklı
masif yapı konstrüksiyonuna
sahiptir. Temel kullanılmadan
kurulabilen U 1130, yüksek
konumlama hassasiyeti
ve sürekli hassasiyetten
vazgeçmeden her yere kolayca
yerleştirilebilir.

U 1130

Teknik Bilgiler:

Hareket mesafesi X–Y–Z:	1.130/1.300-720-630 mm
Devir:	12.000/18.000 d/dk
Ana İşmili	
· Rijit model	
· Manuel olarak çevrilebilir (Dijital gösterge):	-5° / +95°
· CNC kontrollü B eksen:	-5° / +95°
Seri hareket hızları X–Y–Z:	30-30-20 m/dk
Kontrol:	iTNC 530
Tabla:	1.300 x 720 mm
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	1.000 kg
Entegre edilmiş NC Döner tabla (Tablada):	Ø 800 / 1.300 x 720 mm
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	700 kg
Takım değiştirici:	16 veya 28 yer



C20



ÇOK YÖNLÜ Versiyon

Performans, hassasiyet ve çok yönlülük tek bir çözümde bir araya gelebilir mi? Düşünmeye gerek yok, C serisi yapabilir. Bu seri içindeki çok yönlü makinelerimizden biri: C 20. Modifiye edilmiş Gantry yapı şeklinde tasarlanmış bu makine, takım içindeki 3 eksenli sayesinde iş parçasına bağlı gerekli dinamiği sağlar ve Pickup yöntemi ile otomatik takım değişimini kolaylaştırır.

Teknik Bilgiler:

Hareket mesafesi	
X-Y-Z:	600-450-450 mm
Devir:	10.000 / 16.000 / 40.000 d/dk
Seri hareket hızı	
Tüm eksenlerde	45 m/dk
Kontrol:	iTNC 530 / S 840 D
Sabit tabla:	800 x 465 mm
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	1.000 kg
NC salıncak üzerinde döner:	Ø 280 mm
Sallanma aralığı:	+/- 115°
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	300 kg

DİNAMİK Versiyon

Modüler yapı prensibine göre üretilmiş dik işlem merkezleri; modüler olduğu için her amaca uygundur. Modifiye edilmiş Gantry yapı şeklindeki her iki tasarım mucizesi, 5 eksenli işleme alanında yeni kriterler belirliyor ...

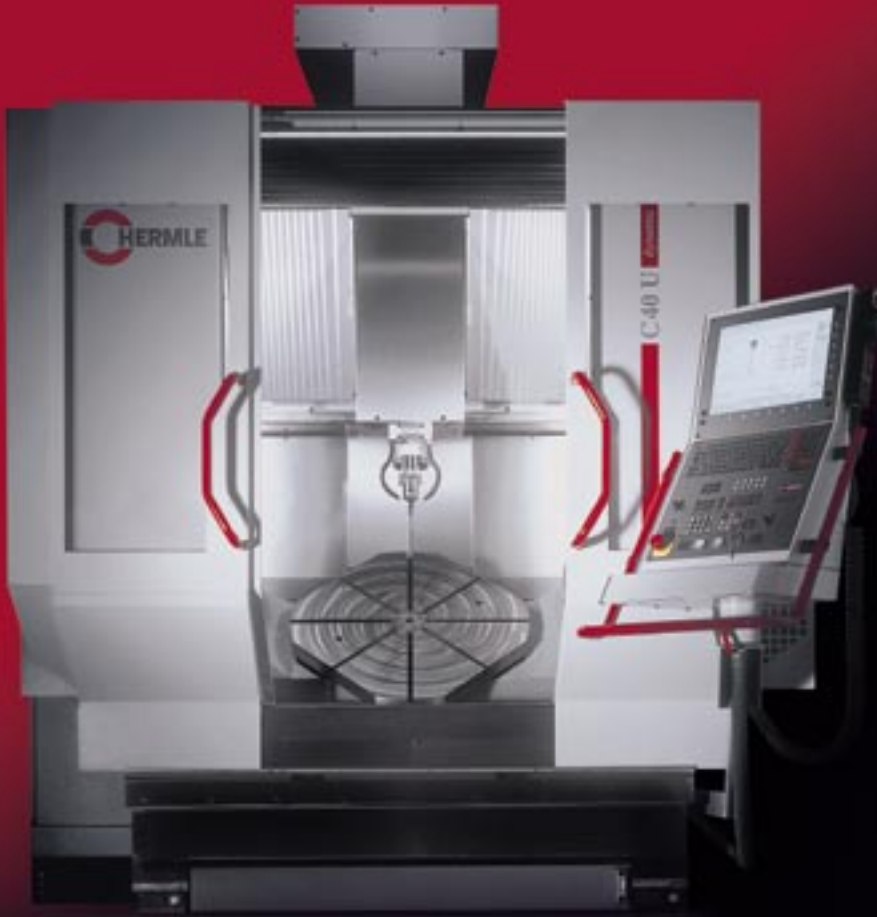
C30



Teknik Bilgiler:

Hareket mesafesi	
X-Y-Z:	650-600-500 mm
Devir:	10.000 / 18.000 / 28.000 / 40.000 d/dk
Doğrusal seri hareket hızları (dinamik):	45 (60) m/dk
Kontrol:	iTNC 530 / S 840 D
Sabit Tabla:	900 x 650 mm
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	1.500 kg
NC salıncak üzerinde döner tabla:	
Sabitleme alanı:	Ø 280 mm
Sallanma aralığı:	+/- 115°
Devir; A ekseni (dinamik):	25 (55) d/dk
Devir; C ekseni:	40 d/dk
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	300 kg
Sabitleme alanı:	Ø 630 mm
Sallanma aralığı:	+30° / -115°
Devir A/C ekseni:	25/65 d/dk
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	1000 kg

C40



DİNAMİK Versiyon

...İş parçasından bağımsız olarak takım içindeki 3 eksen bunu başarır - Hiç olmadığı kadar dinamik. 60 m/dk seri hareket hızları ve stroklar için hassaslaştırılmış hız: C 30 ve C 40 ile bu özelliklerden verimlilik sonucuna varıyoruz.

Teknik Bilgiler:

Hareket mesafesi	
X-Y-Z:	850-700-500 mm
Devir:	10.000 / 18.000 / 28.000 / 40.000 d/dk
Doğrusal seri hareket hızları (dinamik):	45 (60) m/dk
Kontrol:	iTNC 530 / S 840 D
Sabit Tabla:	1.070 x 700 mm
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	2.000 kg
NC salıncak üzerinde döner tabla:	
Sabitleme alanı:	2 x Ø 280 mm
Sallanma aralığı:	+/- 115°
Devir; A eksenini (dinamik):	25 (55) d/dk
Devir; C eksenini:	40 d/dk
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	2 x 300 kg
Sabitleme alanı:	Ø 420 mm
Sallanma aralığı:	+91° / -139°
Devir A/C eksenini:	55/65 d/dk
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	600 kg
Sabitleme alanı:	Ø 800 mm
Sallanma aralığı:	+25° / -110°
Devir A/C eksenini:	25/65 d/dk
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	1.400 kg

GÜÇLÜ

2000 kg iş parçalarını
5 eksenle aynı anda işleme.
İstenen hassasiyete ulaşmak
için makine dinamiği sınırlarının
zorlanması. İşleme merkezi
C 50 U dynamic, iki adet
NC hareketli dairesel tezgah
seçeneği ile.

C50

Teknik Bilgiler:

Hareket mesafesi	
X-Y-Z:	1000-1100-700 mm
Devir:	18.000 d/dk
Doğrusal seri hareket hızları:	60-60-50 m/dk
Kontrol:	iTNC 530 / S 840 D
NC salıncak üzerinde döner tabla:	
Sabitleme alanı:	Ø 700 mm
Sallanma aralığı:	+115° / -30°
Devir; A eksen:	20 d/dk
Devir; C eksen:	30 d/dk
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	2000 kg
Sabitleme alanı:	Ø 1150 mm
düzleştirme değeri:	900 mm
Sallanma aralığı:	+115° / -30°
Devir; A eksen:	20 d/dk
Devir; C eksen:	30 d/dk
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	2000 kg



PW 160



PALETLİ DEĞİŞTİRİCİ

İki ebatındaki palet değiştirici sistemleri ile Hermle, yüksek oranda dinamik 3 eksen, 4 eksen ve her şeyden önce 5 eksenli makinelerinin üretimine paralel hazırlığına da yeni standartlar getiriyor. Ek depolama sistemleri, makinenin çalışma sürelerini artırır. Hermle tarafından geliştirilmiş bir merkez sabitleme sistemi, yüksek proses güvenliği sağlar.

Teknik Bilgiler:

Paletli değiştirici PW 160

C 20 V ve C 20 U

NC salıncak üzerinde
döner tabla $\varnothing 280$

C 30 V ve C 30 U

NC salıncak üzerinde
döner tabla $\varnothing 280$

C 40 U

NC salıncak üzerinde
döner tabla $\varnothing 420$

Maksimum palet ebadı

400 x 400 / $\varnothing 500$ mm

Maksimum taşıma ağırlığı 160 kg

3 palet (deposuz)

4 Depolu 7 palet

PW 800

Teknik Bilgiler:

Paletli değiştirici PW 160

C 30 V ve C 30 U

NC salıncak üzerinde

döner tabla Ø 630

C 40 U

NC salıncak üzerinde

döner tabla Ø 800

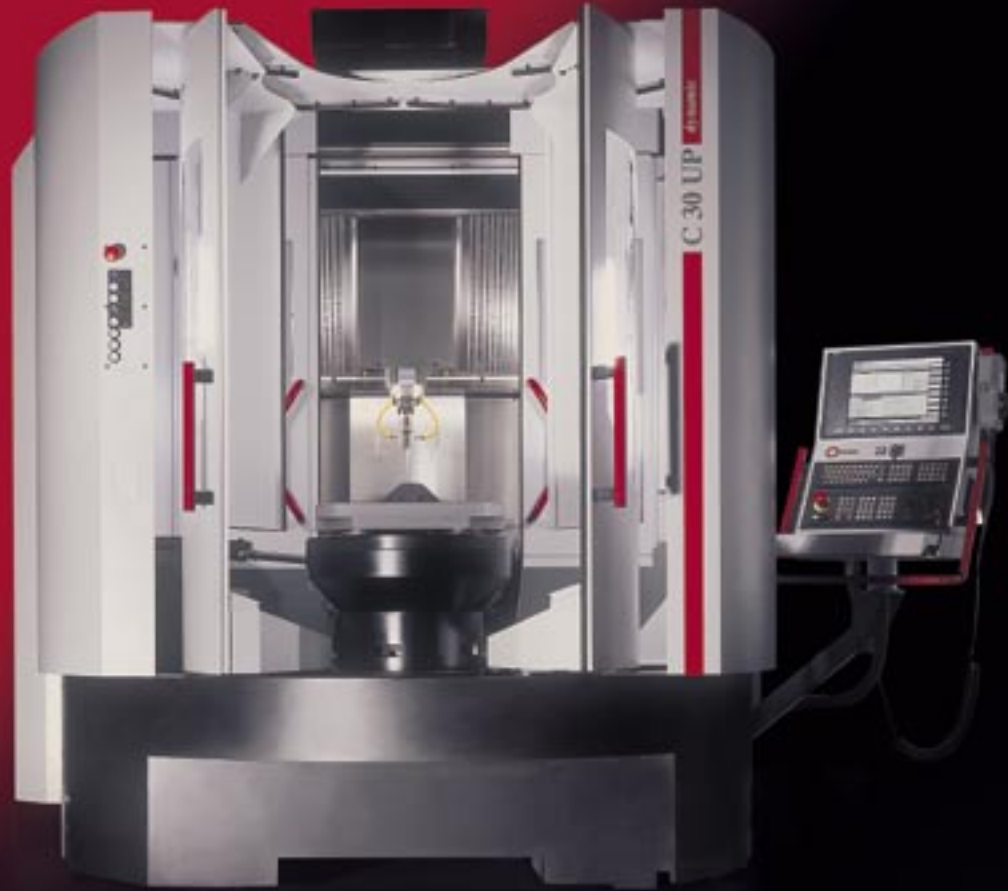
Maksimum palet ebadı

630 x 630 / Ø 800 mm

Maksimum taşıma ağırlığı 800 kg

2 palet (deposuz)

depolu 17 palet



C1200

AĞIRLIĞI OLAN Versiyon

X eksenindeki 1,2 metrelik hareket mesafesinde sağlam ve güvenilir: Sadece bu özellikler bile C 1200 V'nin neden en büyük talepleri karşılayacak şekilde geliştirildiğini gösterir. Arka tarafı kapalı ve modifiye edilmiş Portal tasarımı, takım içinde 2 eksen ve yüksek ivmelenmeler sayesinde kısa konumlama ve yaklaşma süreleri, güç ve hız toplamında en yüksek hassasiyete olanak sağlar.



Teknik Bilgiler:

Hareket mesafesi	
X-Y-Z:	1.200-900-500 mm
Devir:	
	10.000 / 16.000 / 24.000 d/dk
Seri hareket hızı	
Tüm eksenlerde	30 m/dk
Kotrol:	iTNC 530 / S 840 D
Tabla:	1.400 x 900 mm
Maksimum tabla yükleme kapasitesi:	1.800 kg

Yön

Her şey frezeleme ve mükemmel sonuç alma hakkında . Bu gayretlerimi yoğunlaştırdığımız konu: Mimari özelliklerimiz, yapımız, çalışmamız, düşüncelerimiz, geliştirme çalışmalarımız, tasarımımız, montajımız, servisimiz, ve, ve, ve. Sonuçlandırdığımız, değiştirdiğimiz, optimum duruma getirdiğimiz her şey ile sonuçlarımız daha iyi, daha hassas, daha hızlı bir şekilde kullanıma sunulur - ne daha çok ne de daha az.

Hermle – Freze kültürü

HERMLE'NİN AMACI NEDİR?



Global anlamda bu soruya 17.000'in üzerinde cevap bulabiliriz: Hassas ve güvenilir bir şekilde işinizi yapan üniversal freze makineleri ve işlem merkezleri için. Artık neredeyse günlük kullanıma girmiş olan mucit ruhumuz ve güçlü satış ve servis ağıımız, dünyanın tüm önemli ülkelerinde Hermle erdemini garanti ediyor. Bazı terimlerin anlamını kaybetmeye başlamış olması ne üzücü, fakat biz haklı olarak iddia edebiliriz ki: Hassasiyet ve kalitenin olduğu her yerde Hermle de gündeme gelir.

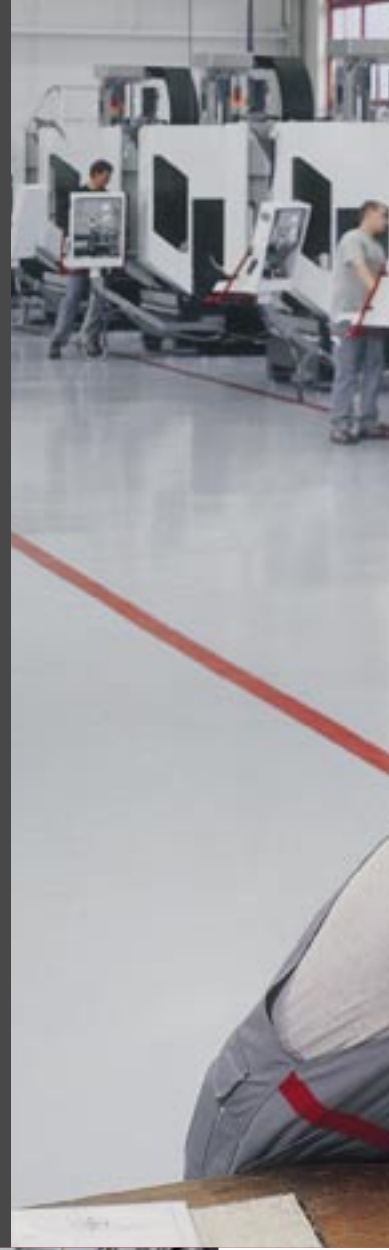




Ekip içinde montaj

HERMLE KALİTESİ BİR TESADÜF DEĞİLDİR

Makinelerimizin her biri, her çalışanın kendini sonuçtan kişisel olarak sorumlu hissettiği bir montaj ekibi tarafından üretilir. Periyodik montaj ve bant üretimi ile birleştirilmiş yoğun bir grup çalışması içinde, müşterimizin kalite taleplerini karşılayan çözümler realize ediyoruz.

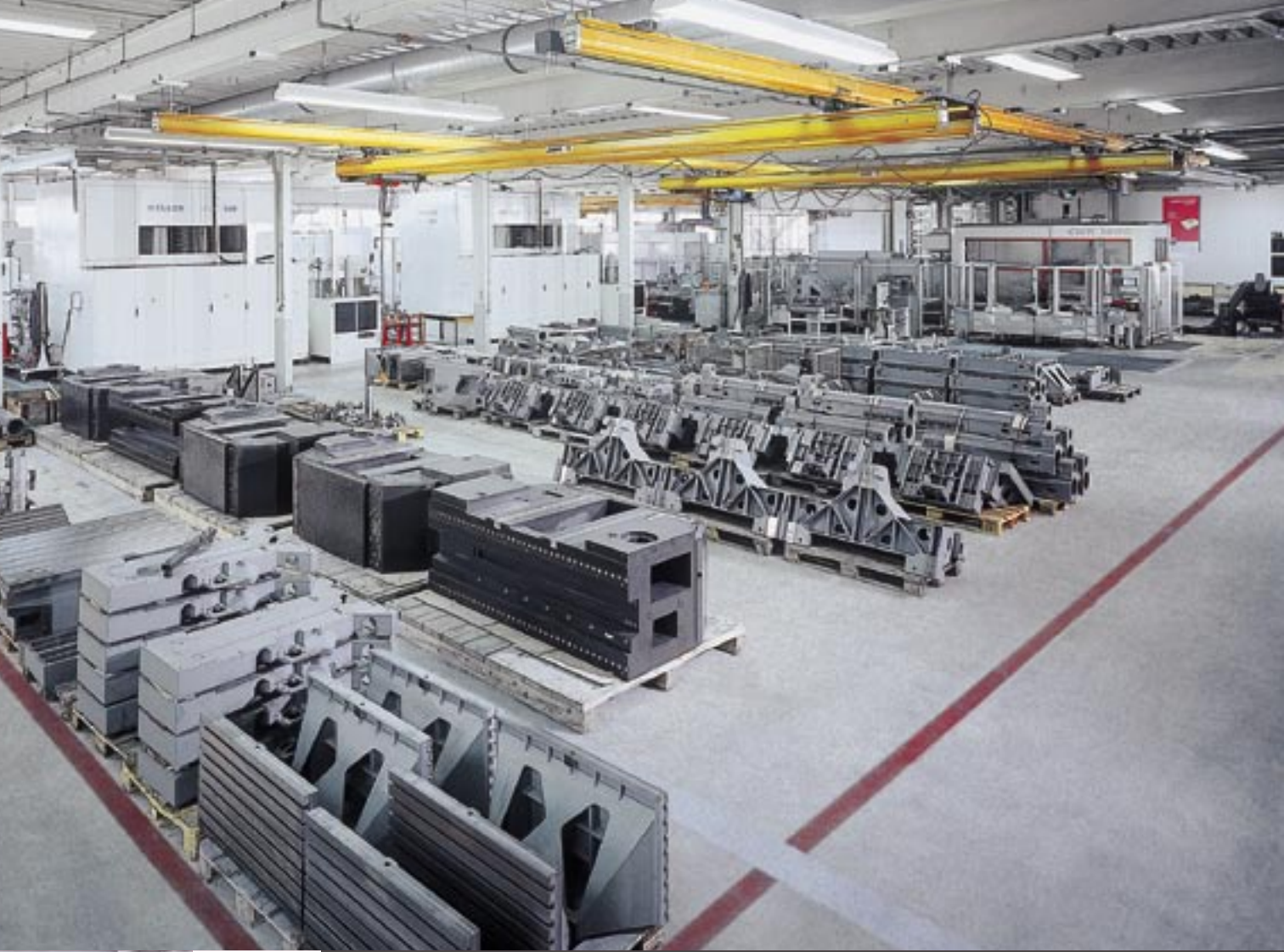




Üretim, modern lojistikdir

Bir asal bilgisayar üzerinden kumanda edilen palet istasyonlu üretim sistemlerimiz, en ince ayrıntısına kadar düşünülmüş, yüksek oranda esnek bir şekilde ürünlerimize adapte edilmiş ve en iyi kalite için tasarlanmıştır. Bu sistemler, ihtiyaca bağlı olarak ve gerekirse bugünden yarına olmak üzere haftada 7 gün ve 3 vardiya olarak üretim yapar. Makinenizin komple üretimi ve montajı kendi tesislerimizde gerçekleştirilir.





Biz ihtiyaç duyulan her yerdeyiz

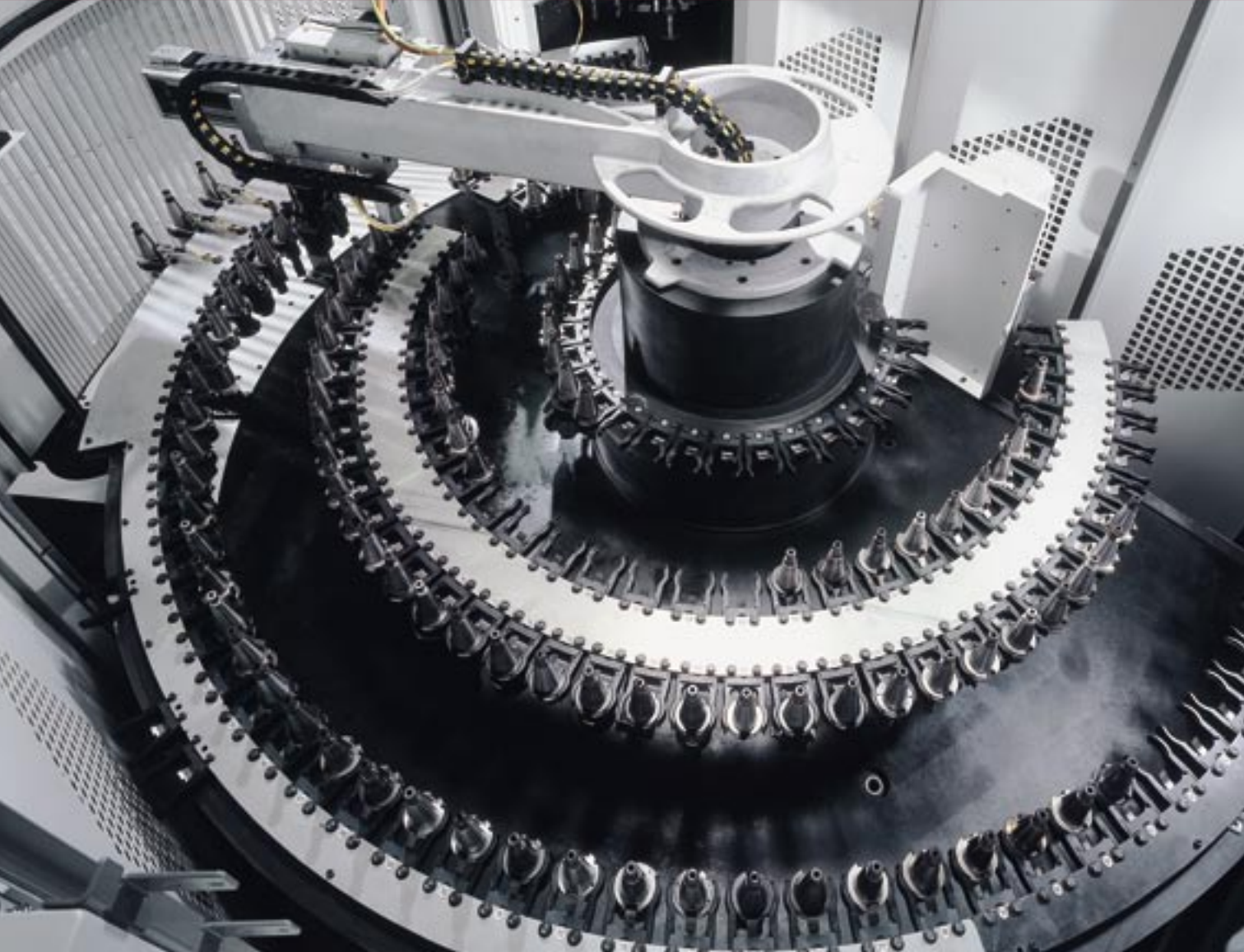
Hemle ekibi olarak, servis hizmetinin ağn merkezindeki kibar fakat bilgisiz bir sestem daha fazlası olduğunu yıllar önce fark ettik ve bu amaca yönelik olarak çalışmalarımızı yoğunlaştırdık. Bu nedenle, servis hizmeti yelpazemizi çok tutarlı bir Şekilde ve sürekli olarak geliştirdik. Bu yelpaze, bir kaç saat içindeki yedek parça tedarikinden servis müdahale filosu tarafından verilen çok hızlı yardıma kadar uzanır. Eğitim konseptlerimiz, titiz, ekonomik, pratik odaklıdır ve satış departmanımız, gerekli olan her yerde müşterilerimize danışmanlık hizmeti verir. Tüm bunlar, mevcut optimasyon çalışmalarını geliştirme çabalarımızı başarıyla tamamlar - çünkü, daha iyi olmaktan vazgeçen biri, yarın artık iyi olmayacaktır.

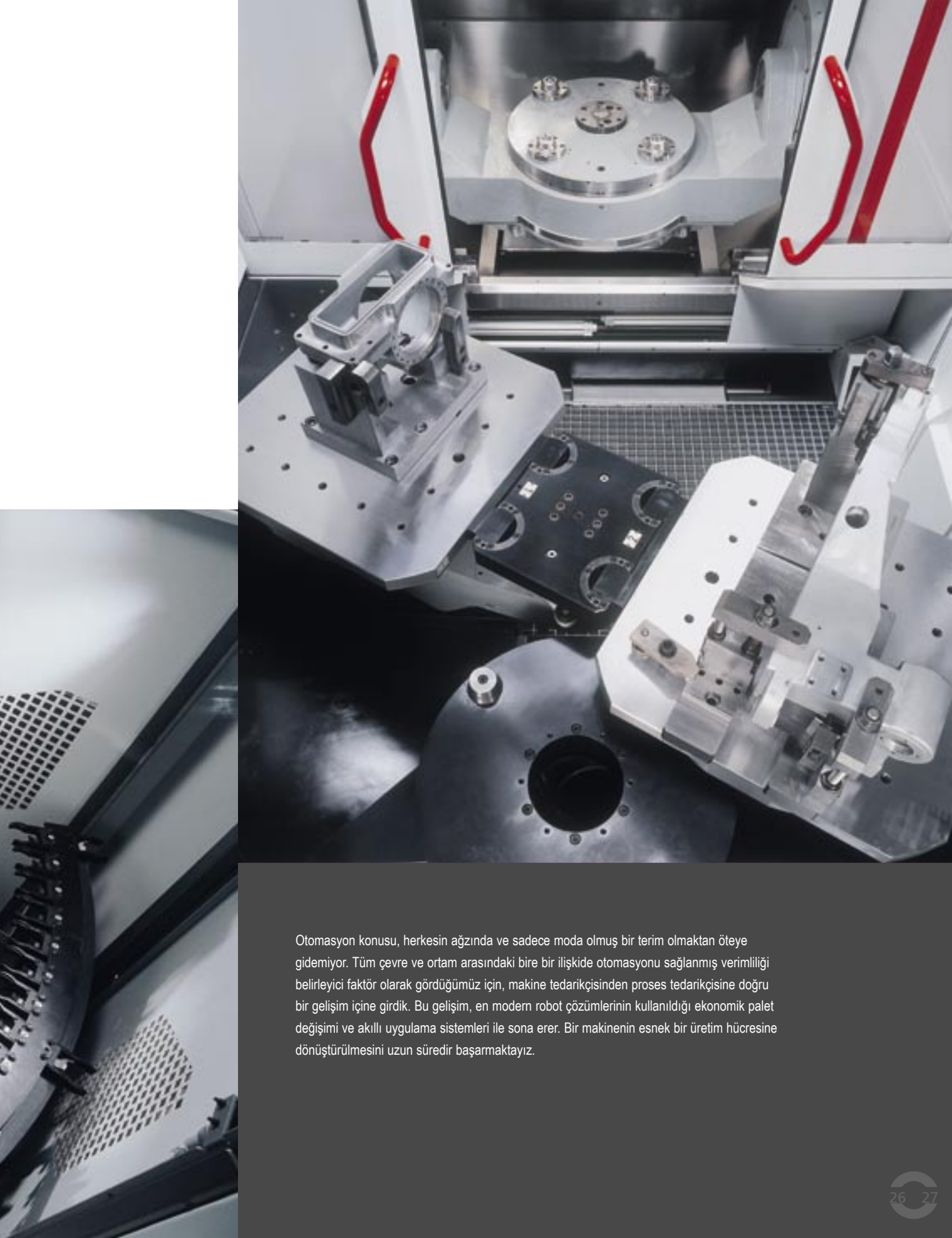




Başkalarının
düşündüğü
yerde bizim
çözümlerimiz var

OTOMASYON TEKNIĞİ





Otomasyon konusu, herkesin ağızında ve sadece moda olmuş bir terim olmaktan öteye gidemiyor. Tüm çevre ve ortam arasındaki bire bir ilişkide otomasyonu sağlamış verimliliği belirleyici faktör olarak gördüğümüz için, makine tedarikçisinden proses tedarikçisine doğru bir gelişim içine girdik. Bu gelişim, en modern robot çözümlerinin kullanıldığı ekonomik palet değişimi ve akıllı uygulama sistemleri ile sona erer. Bir makinenin esnek bir üretim hücresine dönüştürülmesini uzun süredir başarmaktayız.

Daha bu günden bir nesil ileri

ANAHTAR-TESLİM PROJELER

Anahtar teslimi çözümlere gelen talepler, „Turn-Key projeleri“ alanındaki etkinliklerimizi geliştirmemiz için yeterli bir nedendi. Sadece artan otomasyon, kullanım ve donanım talepleriyle birlikte kapsamlı işlemler yerine, parça süresi garantisi, talaş malzemesi ve takım paketleri ve programlama sistemleri ve mevcut PPS sistemlerine entegrasyonla birlikte en ince ayrıntısına kadar hesaplanmış üretim stratejileri de anahtar rolü oynar. Yarının soruları ve bu soruların cevaplarını biliyoruz. „Turn-Key Projelerimize“ hoş geldiniz!





HERNLE

C30 U

Dünya çapında Hermle

Hermle + Partner Vertriebs GmbH
Oymühlenstraße 29a - D-87466 Oy-Mittelberg
Telefon +49 (0) 8366 988007
Faxes +49 (0) 8366 987129
E-Posta vertrieb.hpv@t-online.de
Internet www.hermle-partner-vertrieb.de

Hermle-Leibinger Systemtechnik GmbH
Daimlerstraße 14 - D-78532 Tuttlingen
Telefon +49 (0) 7461 96628-0
Faxes +49 (0) 7461 96628-398
E-Posta info.hls@hermle.de

Hermle (Schweiz) AG
Rheingoldstraße 50 - CH-8212 Neuhausen
Telefon +41 (0) 52 67400-40
Faxes +41 (0) 52 67400-41
E-Posta info@hermle-schweiz.ch
Internet www.hermle-schweiz.ch

Hermle Nederland B.V.
Moliërelaan 176 - NL-5924 AN Venlo-Blerick
Telefon +31 (0) 77 3961761
Faxes +31 (0) 77 4641070
E-Posta info@hermle-nederland.nl
Internet www.hermle-nederland.nl

Hermle Machine Co. LLC
5100 West Franklin Drive
Franklin, WI 53132 USA
Telefon 001 414421-9770
Faxes 001 414421-9771
E-Posta info@hermlemachine.com
Internet www.hermlemachine.com

ALWA-HERMLE S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII 9-b
I-20090 Rodano (MI)
Telefon +39 02 95327-241
Faxes +39 02 95327-243
E-Posta info@alwa.it
Internet www.alwa.it

Hermle Belgien
Verkaufsbüro Belgien
Martin Coun
Meldertsestraat 55 - B-3545 Halen
Telefon +32 (0) 13 5563-83
Faxes +32 (0) 13 5563-84
E-Posta hermle.be@yucob.be

Hermle Österreich
Rudolf Fluch
Sportplatzstrasse 31/2 - A-8712 Proleb
Telefon +43 (0) 3842 83377
Faxes +43 (0) 3842 82410
E-Posta rudolf.fluch.HPV@utanet.at

Alexander Schiestl
Föhrenwald 35 - A-6105 Leutasch
Telefon +43 (0) 5214 20272
Faxes +43 (0) 5214 20377
E-Posta alex.schiestl.HPV@aon.at

Hermle Česká Republika
Jaroslav Nováček
Svermova 349 - CZ-39102 Sezimovo Ústí
Telefon +420 (0) 381276278
Faxes +420 (0) 381276221
E-Posta jaroslav.novacek.hpv@volny.cz

Martin Skukálek
Podhájom 1365/164-73
SK-01841 Dubnica nad Váhom
Telefon +421 (0) 424441888
Faxes +421 (0) 424441886
E-Posta martin.skukalek.hpv@stonline.sk

Hermle China
Shanghai Representative Office
#21E, No. 18 Cao Xi North Rd.
Xu Jia Hui
200030 Shanghai, P.R.China
Telefon +86 21 2281 9188
Faxes +86 21 6427 1887
E-Posta hermlesha@126.com

Beijing Representative Office
28# Beisan Huan Dong Road
ChaoYanDistrict
100013 Beiing, P.R. China
Telefon +86 10 64405196
Faxes +86 10 64405216
E-Posta hermlebeijing@vip.163.com

Hermle WWE AG
Zuger Strasse 72
CH-6340 Baar/ZG
Telefon +41 (0)41 768 51-51
Faxes +41 (0)41 768 51-50
E-Posta info@hermle-wwe.com

OOO Hermle Vostok
ul. Polkovaya 1
RU-127018 Moskau
Telefon +7 495 221 83 68
Faxes +7 495 221 83 93
E-Posta info@hermle-vostok.ru



Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
IndustriestraÙe 8-12
D-78559 Gosheim

Telefon +49 (0)7426 95-0
Faxes +49 (0)7426 95-6110

E-Posta info@hermle.de
Internet www.hermle.de

Bu broÙurde kullanılan iÙleme örnekleri, müÙterilerimizin açık ve nazik izinkeriyle yayınlanmıÙtır. Bu broÙurdeki bilgiler, somut uygulama durumlarında tarif edilen ya da gösterilen Ùekille her zaman aynı olmayan ya da ürünlerin geliÙtirilmesi nedeniyle deđiÙebilecek genel tanımlamalar ya da performans özellikleri içerir. Talep edilen performans özellikleri, sadece sözleşmenin yapılması sırasında açık ve net bir Ùekilde mutabık kalınması durumunda bağlayıcıdır.

Teknik değişiklikler yapma hakkı saklıdır - 04.06/Überblick/1000/TR/ST - Kloresuz beyazlaştırılmış kağıda basılmıştır



Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Telefon +49 (0)7426 95-0
Faxes +49 (0)7426 95-6110

E-Posta info@hermle.de
Internet www.hermle.de